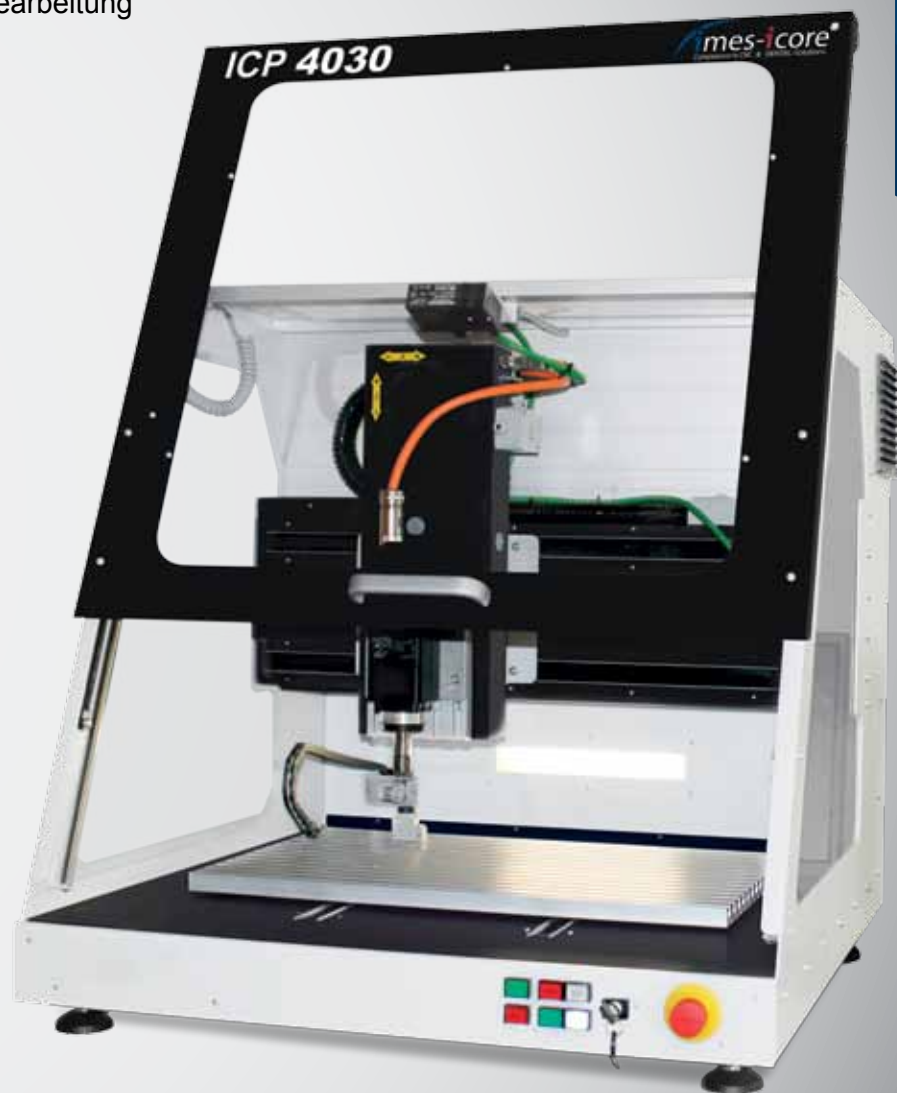


Anwendungsbeispiele

- Schulen / Ausbildung
- Schmuckindustrie
- Schilder gravieren
- Architektur / Modellbau
- Zylindrische Oberflächenbearbeitung
- Platinen fräsen
- Prototypenherstellung
- Konturen fräsen
- Taschen fräsen
- 3D-Fräsen

Typische Materialien

- Kunststoffe
- Holz
- Messing
- Leiterplattenmaterial
- Wachs



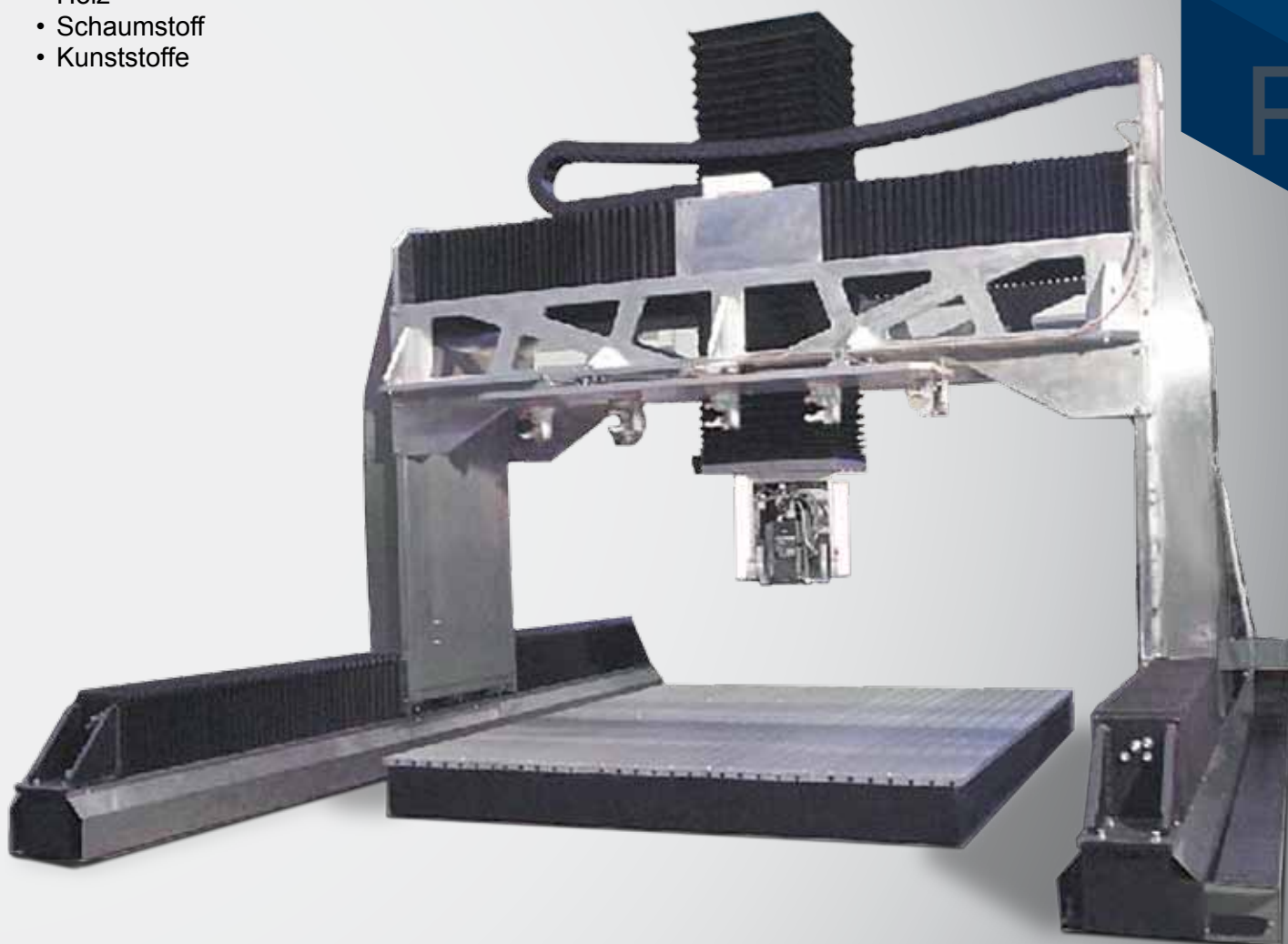
Technische Daten	ICP 3020	ICP 4030
Verfahrensbereiche (X/Y/Z) in mm	300 x 200 x 90	400 x 300 x 140
Tisch-Aufspannfläche BxT in mm	500 x 250	700 x 375
Abmessungen (LxBxH) in mm	610 x 650 x 715	780 x 850 x 810
Durchlasshöhe in mm	115	170
Gewicht in kg	ca. 102	ca. 120
Verfahrensgeschw. X/Y/Z in mm/s	100	
Wiederholgenauigkeit in mm	± 0,02	
Antriebsmotoren	High-Torque-Schrittmotoren	
Führungen	Lineareinheiten mit Präzisions-Stahlwellen und Kugelumlauf, spielfrei einstellbar	
Antriebselemente (X/Y/Z)	Kugelgewindetriebe 16x10 / 16x4 spielfrei einstellbar (optional: 16x4 in X/Y/Z)	
Anschlussspannung	16A / 110-240 V	
Steuerung	Micro-Step-Controller mit 4 Endstufen 48V/4,2A und Netzteil 500W mit Prozessorplatine	
Bedienung	Funktionstasten und Not-Aus	
Software	Steuersoftware WIN®-REMOTE und (isy-CAM 2.8) /CAD/CAM-System	

Anwendungsbeispiele

- Modell- und Formenbau
- Tiefziehteilbearbeitung
- Prototyp-Herstellung

Typische Materialien

- Aluminium
- Fräskunststoffe (CibaTool, Ureol)
- Holz
- Schaumstoff
- Kunststoffe



Technische Daten	MMF
Verfahrensbereiche (X/Y/Z/C/A) in mm	2500/3000/950/ $\pm 200^\circ$ / $\pm 95^\circ$
Verfahrgeschwindigkeit	20 m/min
Aufspannfläche (T-Nutenprofil) in mm	1600 x 1200
Abmessungen (LxBxH) in mm	3000 / 3500 / 3000
Antriebsart	Leistungsstarke AC-Motoren mit Kugelumlaufspindeln 25 mm
Steuerung	B&R
Wiederholgenauigkeit	$\pm 0,1$ mm
Absolute Genauigkeit im Raum	$\pm 0,2$ mm
Anschlussspannung	400V / 16A
Gewicht in kg	ca. 1500 - 2000
Führungen	Hochlast Kugelumlaufführungen
Option	elektronisches Handrad, Teach-in-Applikation

Anwendungsbeispiele

- Glasindustrie
- Stein-/Marmorverarbeitung
- Maschinenbau
- Schiffsbau
- Stahlbau
- Werkstattbetrieb
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Wehrtechnik/Rüstungsindustrie
- Bauwesen
- Medizintechnik
- Automobil- und Automobilzulieferindustrie
- Verpackungs- und Papierindustrie
- Lebensmittel
- Ausbildung und Schule
- Elektroindustrie

Typische Materialien

Bei dem modernen Wasserstrahlschneiden gibt es praktisch keine Einschränkungen der Materialien mehr. So ist es möglich, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Marmor, Granit, Glas, Panzerglas, keramische Werkstoffe, Verbundwerkstoffe und vieles mehr mit der gleichen Maschine ohne Umrüstungen zu schneiden.



Technische Daten	i-CUTwater PLATINUM 3020	i-CUTwater PLATINUM 4020	i-CUTwater PLATINUM 3060
Arbeitsbereich in mm	3080 x 2050 x 250	4080 x 2050 x 250	3080 x 6050 x 250
Positioniergenauigkeit (+/-)	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm
Wiederholgenauigkeit (+/-)	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
Geschwindigkeitsbereiche	0,00 - 30.000 mm/min	0,00 - 30.000 mm/min	0,00 - 30.000 mm/min
Anschlussspannung	400 V		
Gewicht in kg	ca. 3500	ca. 4000	ca. 7000



Anwendungsbeispiele

- Schneiden von Dünnscheiben bis 5 mm Stärke

Typische Materialien

- Bleche und dünne Metallplatten
- Andere Werkstoffe je nach Zusammensetzung



E
I
P

Technische Daten	PLATINUM X3 Laser
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,01 mm (0,005 mm mit Linearmotoren)
Verfahrensbereiche (X/Y) in mm	1000x1000 bis 2000x1500
Fokusabstand	100, 125 oder 200 mm
Lasertyp	Ytterbium Faser Laser
Wellenlänge	1070 nm +/- 10 nm
Leistung	500 - 1000 W
Frequenz	100 kHz Modulation
Kühlung	Wasserkühlung
Geschwindigkeit	15.000 mm/min (30.000 mm/min mit Linearmotoren)
Anschlussspannung	400 V/ 16 A
Gewicht in kg	ca. 2000 - 4000



imes-icore

Qualität

Made in Germany